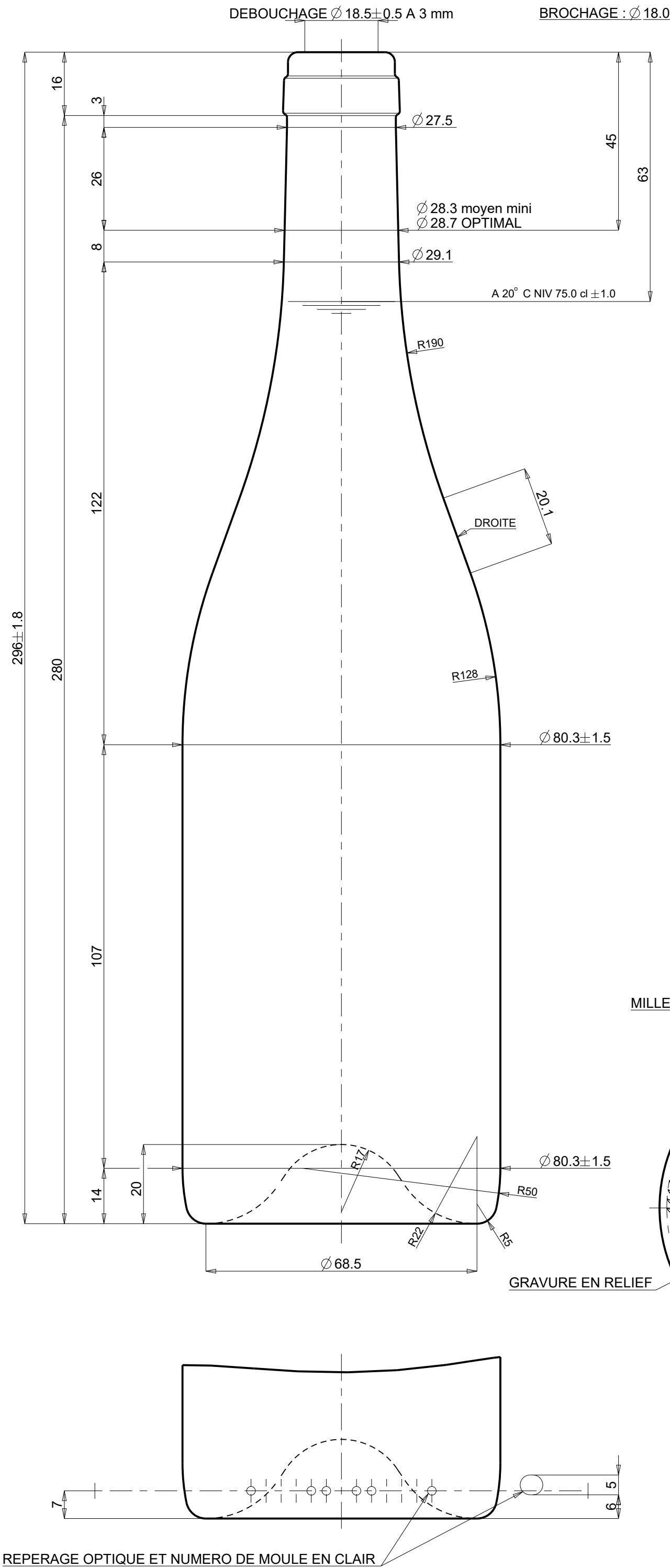


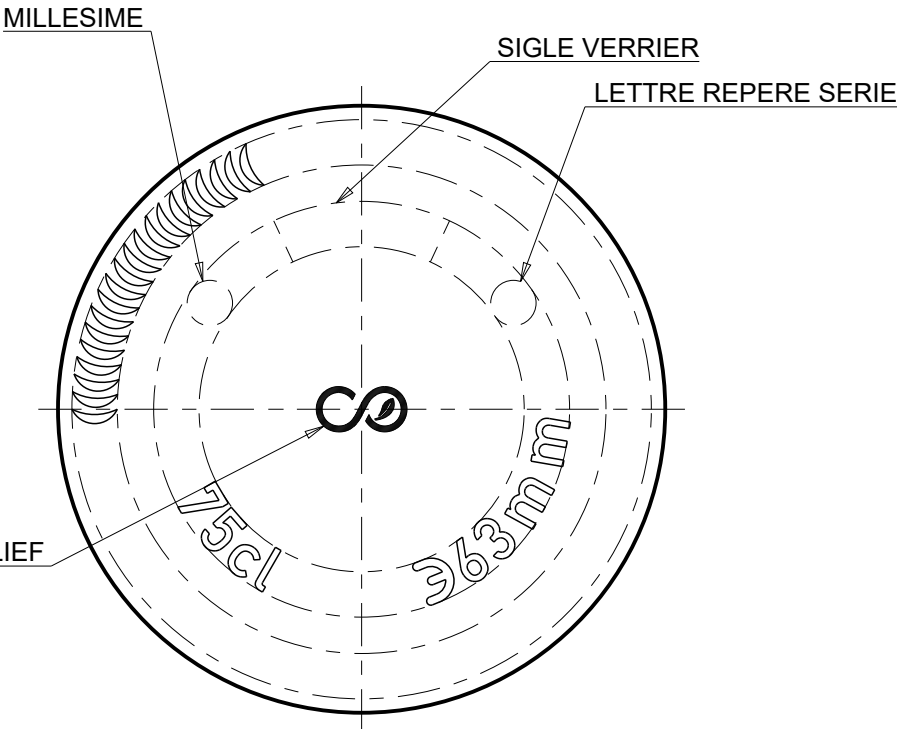


				CENTRE TECHNIQUE FRANCE			
Ce plan est la propriété de VERALLIA France. Reproduction et diffusion interdites sans notre autorisation préalable écrite. Tolérances dimensionnelles conformes à la norme NF H 35-077 Les cotes non tolérancées sont des cotes de construction données à titre indicatif.				CODIFICATION LE: NOM DE L'ARTICLE:			
16/12/2009				BG ECOVA EVOL 77 PLU			
CODE: 8016983 - 8022456 - 8022644 - 8022661				Poids approximatif / Glass weight: 395 G Contenance R.B. / Brimfull capacity: 77.0 cl env Bague / Finish: PLATE UNIQUE NF EN 12726			
CHALON LE: 28 SEP 2009				DESSINE: Y. LHOTE			
VERIFIE: 				EHELLE: 1/1			
NUMERO 7291_M				INDICE D			

TEMPERATURE MAXI DU PRODUIT		LIQUID TREATMENT		40.0 ° C MAXI	
CHOC THERMIQUE SUR CHAINE		THERMAL SHOCK		$\Delta T < 42 \text{ }^{\circ}\text{C}$	
PRESSION VERTICALE AU BOUCHAGE		VERTICAL STRENGTH FOR CLOSURE		150.0 daN MAXI	
PRESSION LONGUE DUREE		LONG TERM PRESSURE		0.0 bars MAXI	

MISE à jour cartouche + Mise à jour norme bague NF EN 12726.		MISE à jour sigle verrier.		Passage en norme bague NF EN 12726		Ajouter logo au fond.	
DATE		IND		NOM		MODIFICATIONS	
04.01.2023		D		GH		Mise à jour cartouche + Mise à jour norme bague NF EN 12726.	
22.09.2016		C		YL		Mise à jour sigle verrier.	
18.03.2010		B		YL		Passage en norme bague NF EN 12726	
16.12.2009		A		YL		Ajouter logo au fond.	

CANULE MAX.		TYPE DE BOUCHAGE		LIQUID TREATMENT	
FILLING TUBE MAX.		CLOSURE TYPE		40.0 ° C MAXI	
16.0		LEGE / CORK		CHOC THERMIQUE SUR CHAINE	
ACCESSOIRE BOUCHAGE		DEGRE D'ALCOOL		THERMAL SHOCK	
CLOSURE ACCESSORY		DEGREE OF ALCOHOL		$\Delta T < 42 \text{ }^{\circ}\text{C}$	
AUCUN / NO ACCESSORY		13.0		PRESSION VERTICALE AU BOUCHAGE	
MISE EN PILE		CARBONATATION		VERTICAL STRENGTH FOR CLOSURE	
STACKING		CARBONATATION		150.0 daN MAXI	
NON/NO		1.2 g/l MAXI		PRESSION LONGUE DUREE	
CETTE BOUTEILLE EST NON REEMPLOYABLE		METHODE		LONG TERM PRESSURE	
THIS BOTTLE IS NOT REFILLABLE		METHOD		0.0 bars MAXI	



GRAVURE DEVELOPEE
ECHELLE 3/1



REPERAGE OPTIQUE ET NUMERO DE MOULE EN CLAIR